

快速组装说明

Quick Assembly Guide

BESV PS1



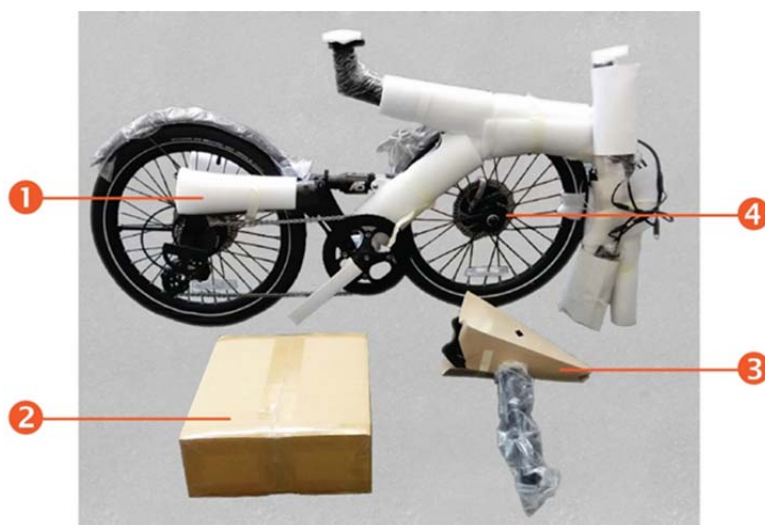
Contents

1. 零件说明	2
1.1 车体 Bike	2
1.2 配件包与零件	2
2. 组装流程	3
2.1 前轮	3
2.2 竖管延长管	5
2.3 车手把	6
2.4 前土除与前灯	7
2.5 踏板	10
2.6 仪表 (HMI, Human Machine Interface)	11
2.7 电池	13
2.8 座垫座杆组	14
2.9 后灯	15
3 检查	16

1. 零件说明

1.1 车体 Bike

- (1) 车体组件
- (2) 配件包
- (3) 座垫座杆组
- (4) 前轮



1.2 配件包与零件

配件包内含以下配件：

- (1) 说明书
- (2) 充电器
- (3) 仪表 (HMI, Human Machine Interface)
- (4) 前灯
- (5) 踏板
- (6) 后灯
- (7) 前轮快拆
- (8) 前土除脚
- (9) 竖管延长管



2. 组装流程

2.1 前轮

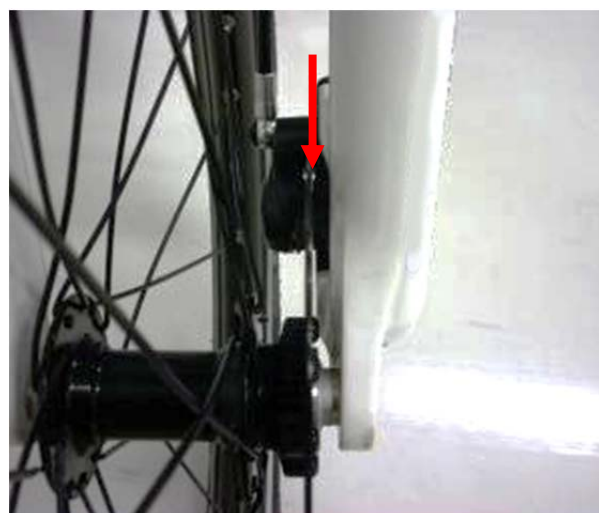
2.1.1 取出车子，解下前轮。



2.1.2 将前轮安装至前叉钩爪内。



注意碟盘需位在卡钳的正中央。



2.1.3 安装快拆

转开快拆螺帽，从车子左侧组装快拆。

注意弹簧方向为内小外大。



注意，快拆把手位在车子左侧。



2.1.4 锁紧快拆螺帽

先旋紧螺帽，再旋松约 1/4 圈。



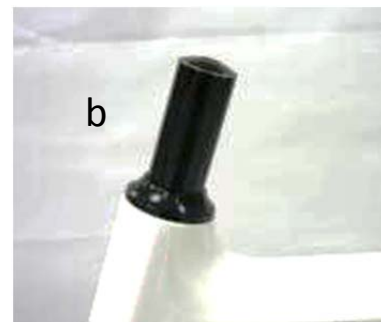
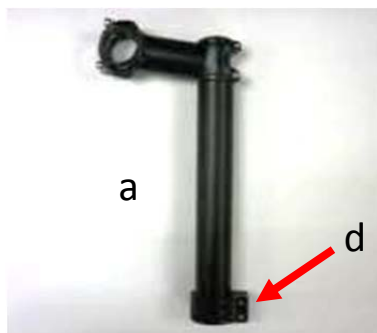
将快拆把手往上压紧，与前叉平行。

旋转前轮，确认转动顺畅。



2.2 竖管延长管

2.2.1 将延长管(a)插入前叉(b)。



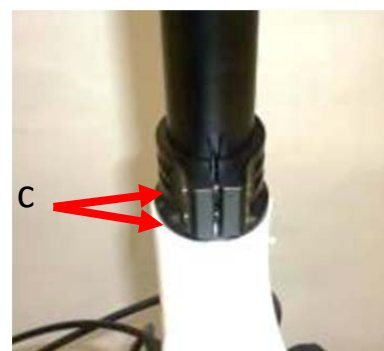
2.2.2 调整延长管方向

延长管龙头朝向正前方，束子(d)的缺口朝向正后方。



2.2.3 锁紧束子(d)两侧的螺丝(c)。

螺丝锁附扭力值：7N-m。



2.3 车手把

2.3.1 卸下龙头固定环(e)



2.3.2 放置车手把

将车手把置中装入龙头，再锁上龙头固定环，但勿锁紧。

参考手把上的标线，将车手把水平垂直置中于龙头固定环。



2.3.3 锁紧龙头固定环

先锁上方的两颗螺丝直到固定环与龙头之间间隙约 0.5mm 时，再锁下方两颗螺丝。使用扭力：6N·m。



2.4 前土除与前灯

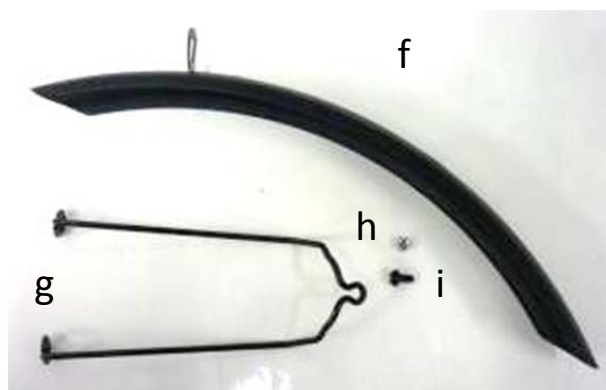
2.4.1 土除零件说明

(f) 土除

(g) 土除脚

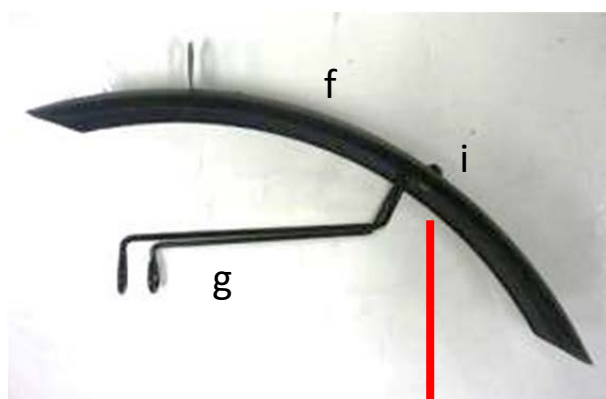
(h) 尼龙螺帽

(i) M5 螺丝

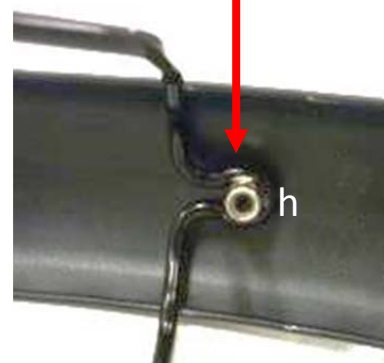


2.4.2 先组装土除

将(g), (h), (i)与(f)组装如右图。



注意 h 尼龙螺帽要组在土除内侧。



2.4.3 将土除由后往前，从前轮与前叉的间隙中穿出。

注意前煞车线要走在土除脚左外侧。



2.4.4 往前推，直到土除吊耳碰到前叉。



2.4.5 前灯零件说明 (配件包-零件 1)

(j) 前灯主体

(k) M6*L35 螺丝

(m) 平面华司

(n) 弹簧华司

(p) M6 螺帽

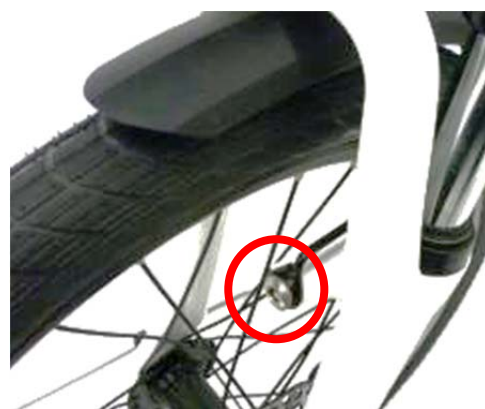


- 2.4.6 由前方插入 k 螺丝 ,将前灯与土除固定在前叉中央的孔上。由后方陆续套上(m), (n), (p)并锁紧。



- 2.4.7 固定土除脚与前叉

调整土除与轮胎间隙后，用配件包内附的 M10 螺丝锁紧。



2.5 踏板

2.5.1 取出配件包内的踏板组



2.5.2 组装右脚踏板

当中一个踏板的轴上有标示“R”，是为右脚踏板。

将此标示 R 的踏板以顺时针方向旋转，装入右侧曲柄的轴孔内并锁紧。



2.5.3 组装左脚踏板

将另一踏板以逆时针方向旋转，装入左侧曲柄的轴孔内并锁紧。请注意必须以逆时针方向旋入。

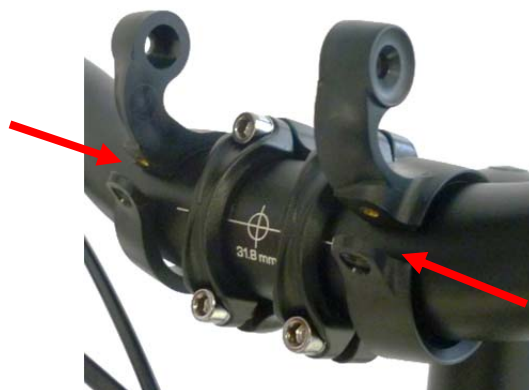


2.6 仪表 (HMI, Human Machine Interface)

2.6.1 将两个支架卡入车手把

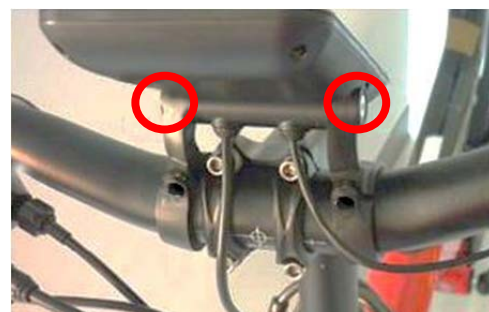
支架的 C 型缺口朝前卡入车手把，暂不锁螺丝。

注意支架左右方向，平整的一侧要朝内。



2.6.2 固定仪表 HMI

将仪表 HMI 放到支架上，调整成适当角度后，锁紧两侧的皿型螺丝。



2.6.3 锁紧支架螺丝

调整成适当角度后，锁紧步骤 1.的支架螺丝。

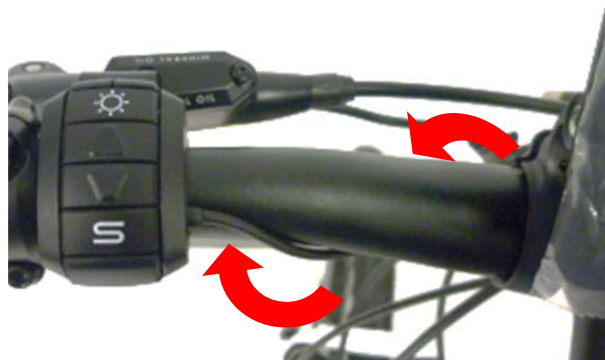


2.6.4 取下按键 Switch 的螺丝，分离上下盖。



2.6.5 组装按键 Switch

先将按键 Switch 的线缠绕在车手把上。



将按键 Switch 紧靠左煞车把内侧。

调整角度后，组装下盖与并锁紧螺丝。



2.6.6 连接 HMI 与主配线的接头。

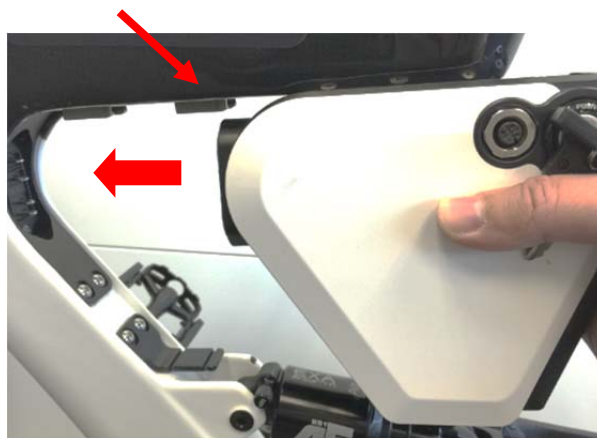


2.7 电池

2.7.1 将钥匙转到“OPEN”。



2.7.2 对齐车架上的金属卡槽，将电池推到底。



2.7.3 下压钥匙旋转到“OFF”，将电池锁住。

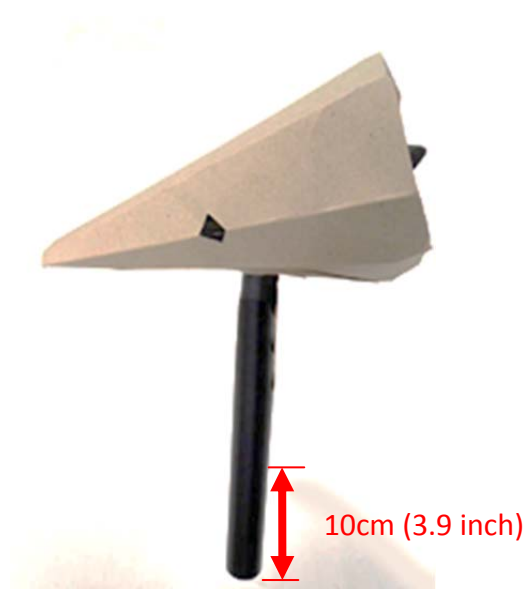


2.8 座垫座杆组

2.8.1 打开座管束，嵌入座杆。



注意座杆嵌入深度，不管任何标示，座杆一定要嵌入至少 10 公分 (3.9 英寸)的座管。



2.8.2 座垫朝前并调整适当高度后，扣紧座管束。

完成座垫座杆组组装。



2.9 后灯

2.9.1 后灯组零件说明

- (1) 后灯
- (2) 支架上盖
- (3) 支架下盖与反光片
- (4) M4 螺帽*2
- (5) M4*L15 螺丝*2



2.9.2 组装支架

将 M4 螺帽置入支架上盖内，并置于座垫底下的座弓上。



2.9.3 结合支架下盖与上盖，使用 M4 螺丝锁紧。



2.9.4 将后灯对准卡榫，由后方往前装入支架上



3 检查

3.1 检查轮胎胎压是否正常。

3.2 检查煞车, 变速器, 炼条的作动是否顺畅。

3.3 启动电控检查功能与电量是否正常. 请参考 PS1 使用手册 User Manual。

